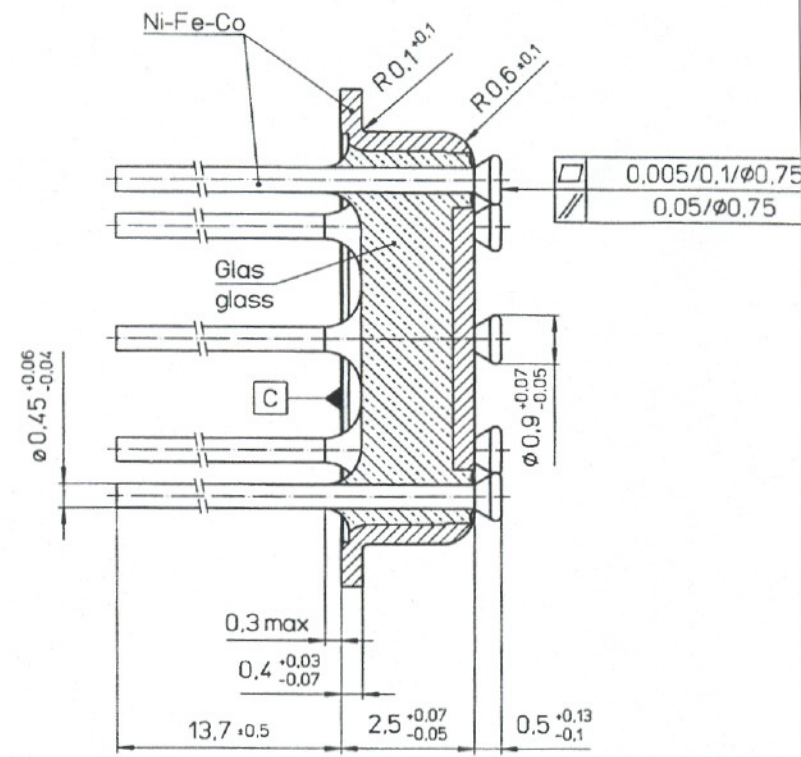
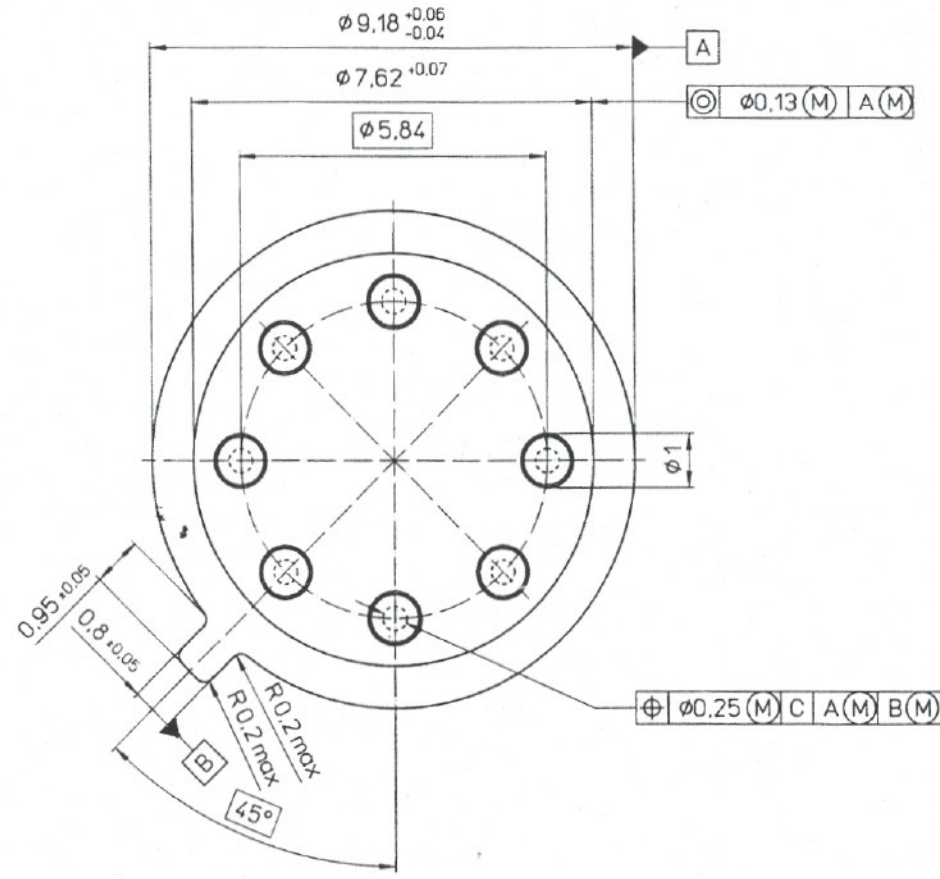


Origin of registration or design patent! This drawing may not be reproduced nor made accessible to a third party without our prior agreement! And it may not be expressly made use of in any other way. All dimensions are given in millimeters and lead to necessary comprehension and must lead to accurate procedure.



Zustimmung der Seite 2...
 Zeichnung...
 gefertigt werden...
 gemacht werden...
 nicht in anderer...
 Verfahren zu...
 A

Liefervorschrift/Delivery specification		SPC-Dimension		kritische Maße für Cpk-Werte critical dimensions for cpk-values		Allgemeine Werkstückkanten Gen edges of working part	
Startbohrungen/Start holes $\phi 1$ $\phi 2$ $\phi 3$ $\phi 4$		Ecke freistellen Free edge		Oberflächenrauheit DIN ISO 1302 Surface roughness		3.2 (✓)	
Wkz/Nr./Tool N°		Eins./Insert N°		St./B./Strip wälz		Vorsch.	
Einheit Unit mm		Dimension		Maß.		Gehört für Used for:	
Oberfl. Surface		Freimaß/Gen.Tol. DIN ISO 2768-mK		Maßstab/Scale 10:1		Ersatz für/Replacement	
Datum/Date		Name		Format/Size A3		Ersatz für/Replacement	
Drawn 010406		Degn		Proj.Nr. 01105		ELECTROVAC	
Check 010420						B1.042503	
0 Änderung/Issue		Datum/Date		Name		Blatt/Pages 2 Blatt/Page 1	